

K-Resin® KR52
SB

INEOS Styrolution

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	9	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	200	°C	-
熔融指数负载	5	kg	-

热性能	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
维卡温度	60	°C	ASTM D 1525

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1010	kg/m³	ISO 1183

机械性能(薄膜)	数值	单位	试验方法
ISO数据			
最大应变, 平行	260	%	ISO 527-3
最大应变, normal	80	%	ISO 527-3
挤出形式	陆陇	-	-
试样厚度	0.05	mm	-
ASTM数据			
断裂拉伸强度, 垂直	30	MPa	ASTM D 882
屈服伸长率, 平行	45	MPa	ASTM D 882
挤出形式	陆陇	-	-
试样厚度	0.05	mm	-

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
光泽度	145	-	ASTM D 2457
雾度	4	%	ASTM D 1003

特征

加工方法	应用
薄膜挤出成型	包装

特征
High Gloss, 共聚物

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷贝而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。